Программа обучения сервисного персонала

Цель обучения:

Обучение персонала (наладка, сервисного персонала) основным понятиям сварочного процесса, методикам локализации и устранения неисправностей, практическое применение при ТО и ремонте

Общая электротехническая безопасность , охрана труда и здоровья, охрана окружающей среды при проведении сварочных работ

Электротехническая безопасность при ремонте сварочного оборудования

Пуско наладка сварочного оборудования

Ремонт (пост-гарантийный)

Выявление, локализация и устранение неисправностей в сварочном оборудовании

Изучение технической документации

Практическое применение полученных знаний

Общие понятия о регламентном обслуживание сварочного оборудования для поддержки его в рабочем состоянии

День первый:

1. Знакомство всех участников
2. Экскурсия по заводу (по желанию участников)
3. Проведение электротехнической безопасности (нормативные данные)
4. Охрана труда и здоровья
5. Охрана окружающей среды
6. Регламент проведения технического контроля и обслуживания сварочного оборудования
7. Ответы на вопросы

**TIG / РАД (Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом)**

1. Объяснения процесса сварки. Его основные отличия. Способы применения.
2. Техническая документация
3. Основные узлы оборудования (назначения)
4. Прокладка кабельных жгутов
5. Коммуникация между модульными компонентами
6. Устройство Силового Модуля
7. Периферийное оборудование (горелки, кабеля заземления, ПДУ и др.)
8. Практические занятия: Локализация и устранение неисправностей в оборудование (использование измерительного инструмента)
9. Ответы на вопросы

В конце дня проводится краткий тест по проведённым темам.

День второй:

**MIG/MAG /МП (Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях)**

1. Объяснения процесса сварки. Его основные отличия. Способы применения.
2. Техническая документация
3. Основные узлы оборудования (назначения)
4. Прокладка кабельных жгутов
5. Коммуникация между модульными компонентами
6. Устройство Силового Модуля
7. Периферийное оборудование (горелки, кабеля заземления, ПДУ и др.)
8. Практические занятия: Локализация и устранение неисправностей в оборудование (использование измерительного инструмента)
9. Ответы на вопросы

В конце дня проводится краткий тест по проведённым темам.

Выдача сертификата о пройденном обучении на заводе «Завод Технологических Источников»