# Сервисное руководство по ремонту устройства подачи проволоки УПП-300П

# Введение

Данное руководство описывает операции проведения ремонтных работ для восстановления работоспособности сварочного оборудования EVOMIG , используя оригинальный ЗИП.

Руководство состоит из разделов, в которых рассматриваются действия необходимые при проведении сервисных работ для конкретного типа изделий.

Все работы проводить на отключенном от сети оборудовании с соблюдением техники безопасности.

(Отключённый сетевой кабель разместите в зоне видимости во избежание неконтролируемого повторного подключения к сети!!!)

# Устройство подачи проволоки УПП-300П

### Описание устройства

Подающий механизм (УПП) имеет классическую компоновку и используется в комплекте с источником.

* Плата управления УПП (WiF) – блок управления и питания подающего механизма
* Пульт управления – устройство ввода-вывода и настройки сварочного процесса





### Снятие-установка пульта управления

Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* шестигранник 2,5 или tor-x T20.
1. Открутить четыре винта М4 крепления пульта управления;
2. Аккуратно вывести пульт из монтажного окна, не повреждая плату (возможно зацепление платы за край корпуса при смещении);



1. Аккуратно отсоединить разъём RJ-45 от пульта.



\*Установка производится в обратной последовательности.

### Замена платы энкодеров основного пульта управления

Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* выполнить операцию «Снятие пульта управления»;
* головка на 10;
* шлиц Ph1.
1. Снять красные заглушки с ручек энкодеров, подцепив ногтем или отверткой;
2. Ослабить цанговый зажим головкой на 10;
3. Снять ручки;



1. Отсоединить разъём шлейфа платы энкодеров от платы пульта;
2. Открутить три винта М3 крепления платы;



1. Заменить плату.

\*Установка осуществляется в обратной последовательности.

### Снятие-установка крышки

Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* шестигранник на 4 или tor-x T30 в зависимости от серии.
1. Открутить два винта М6 сверху;
2. Открутить четыре винта М6 с правой стороны;



1. Снять крышку.

\*Установка осуществляется в обратной последовательности.

### Замена платы управления

Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* выполнить операцию «Снятие крышки УПП»;
* шестигранник 2,5 или tor-x T20;
* тонкогубцы или большой пинцет.
1. Придерживая панель платы, открутить три винта М4 (один на задней панели и два на внутренней перегородке над кнопками продувки и протяжки);



1. Приподнимая панель, отсоединить разъёмы от платы;



1. Аккуратно извлечь панель с платой;
2. Отжимая пластиковые фиксаторы, аккуратно снять плату с пластиковых стоек и заменить плату.



\*Установка осуществляется в обратной последовательности.

### Замена платы кнопок

Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* выполнить операцию «Снятие крышки УПП»;
* выполнить операцию «Замена платы управления УПП» с п.1 по п.3;
* шлиц Ph2.
1. Отсоединить разъём кнопок от платы кнопок;
2. Открутить три винта крепления платы и заменить плату.



\*Установка осуществляется в обратной последовательности.

### Замена клапана

Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* выполнить операцию «Снятие крышки УПП»;
* ключ рожковый на 17;
* маленькие клещи;
* хомут бесступенчатый 8,7;
* кусачки или нож.
1. Отсоединить ножевые разъёмы проводов питания клапана;
2. Придерживая клапан от проворота, ключом на 17 открутить гайку крепления клапана;

# Замена клапана в УПП (п

1. Аккуратно вывести клапан из посадочного места за пределы корпуса;
2. Ножом или кусачками отрезать трубку;



1. Надеть хомут на трубку;
2. Натянуть трубку на штуцер нового клапана и зафиксировать, обжав хомутом;



1. Аккуратно установить клапан в посадочное отверстие соленоидом вверх;
2. Придерживая клапан от проворота, ключом на 17 закрутить гайку крепления клапана;
3. Присоединить ножевые разъёмы проводов питания.