# Сервисное руководство по ремонту сварочных аппаратов марки EVOTIG P AC/DC

# Введение

Данное руководство описывает операции проведения ремонтных работ для восстановления работоспособности сварочного оборудования EVOTIG, используя оригинальный ЗИП.

Руководство состоит из разделов, в которых рассматриваются действия необходимые при проведении сервисных работ для конкретного типа изделий.

Все работы проводить на отключенном от сети оборудовании с соблюдением техники безопасности.

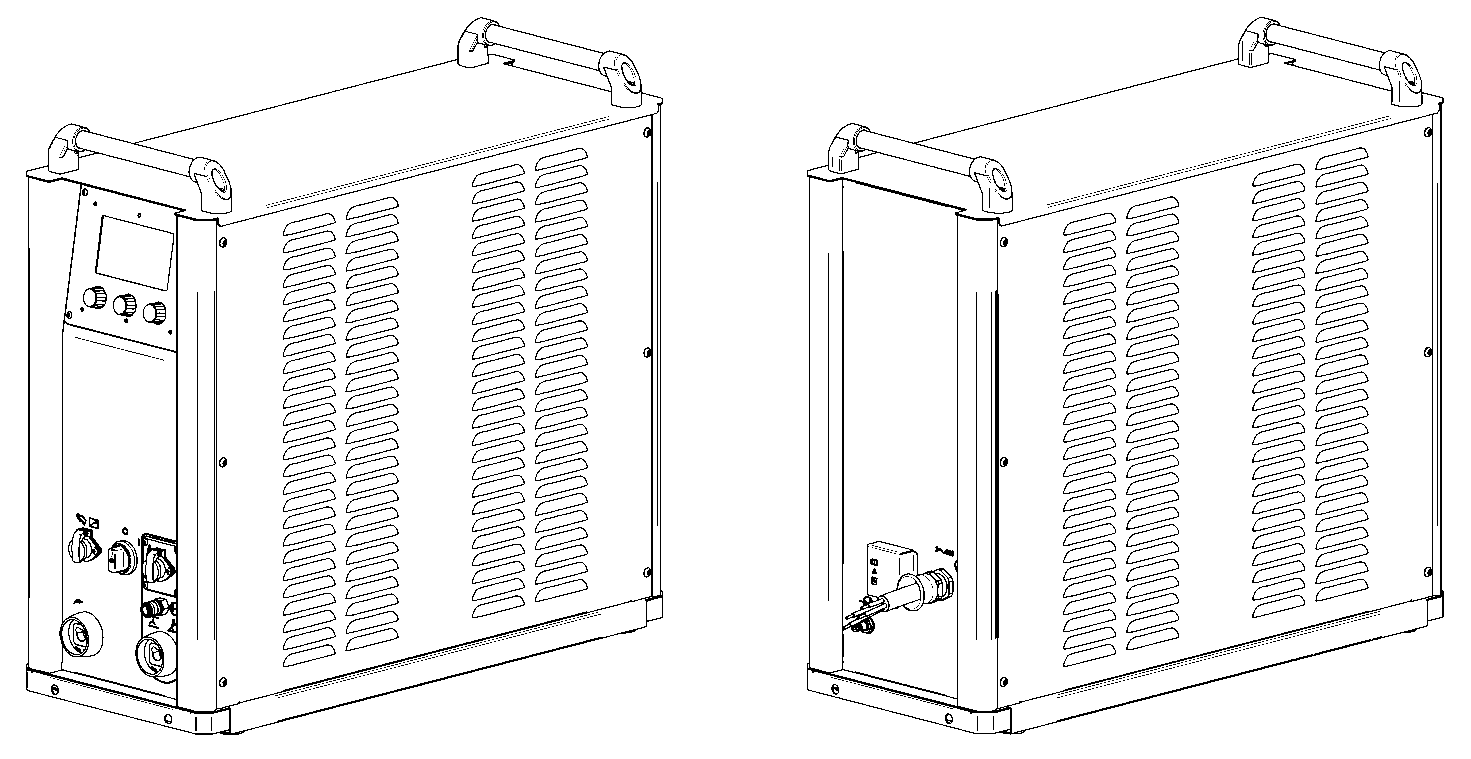
(Отключённый сетевой кабель разместите в зоне видимости во избежание неконтролируемого повторного подключения к сети!!!)

# Источник TIG P AC/DC

### Описание устройства

В данном руководстве рассматривается … источник, также оно применимо для сервисного обслуживания и ремонта …/… источников.

Источники имеют модульную конструкцию…

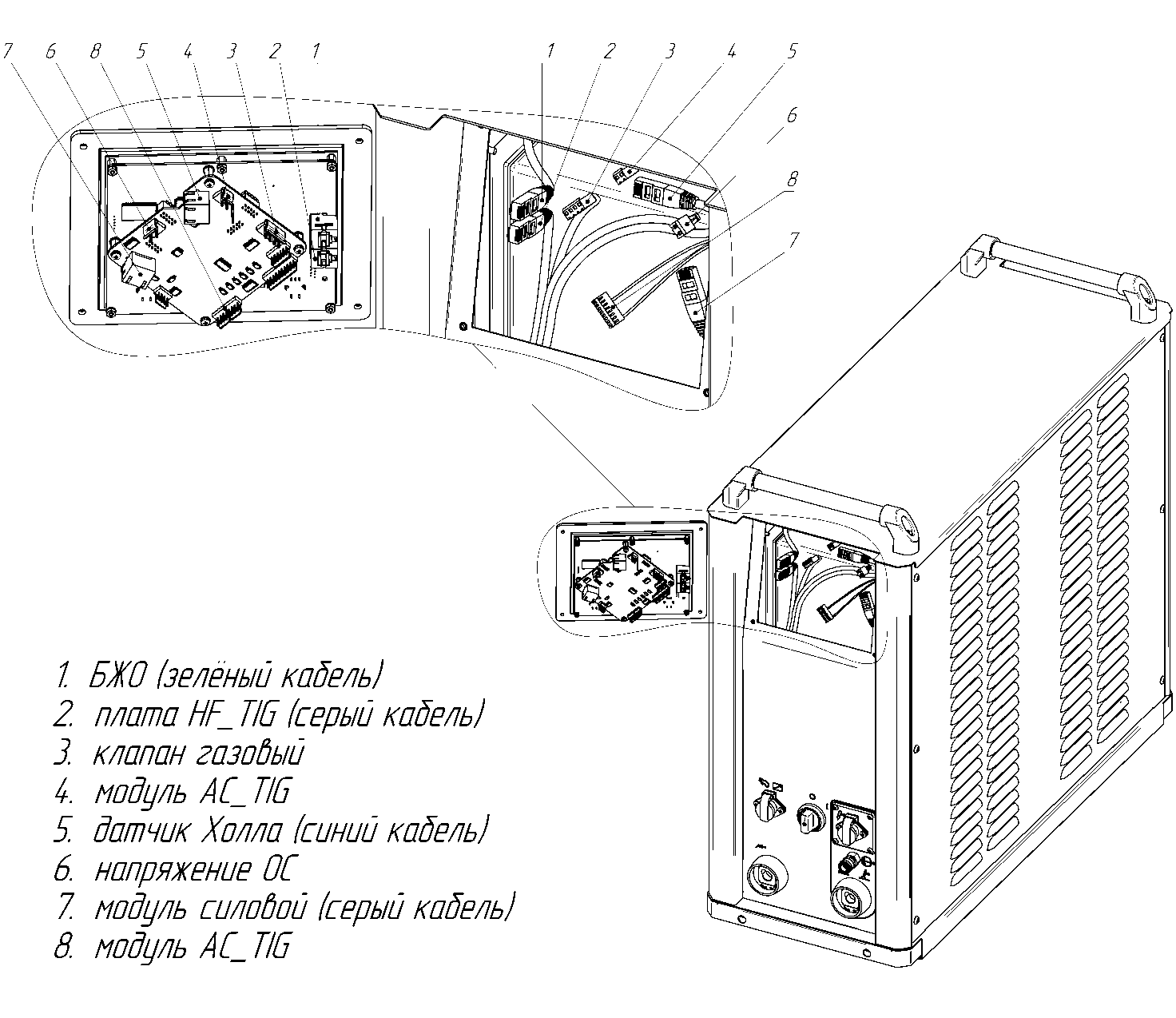


### Снятие-установка пульта управления

Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* шестигранник 2,5 или tor-x T20.

1. Открутить четыре винта М4 крепления пульта управления;
2. Аккуратно вывести пульт из монтажного окна, не повреждая плату (возможно зацепление платы за край корпуса при смещении);
3. Аккуратно отсоединить все разъёмы от пульта управления.



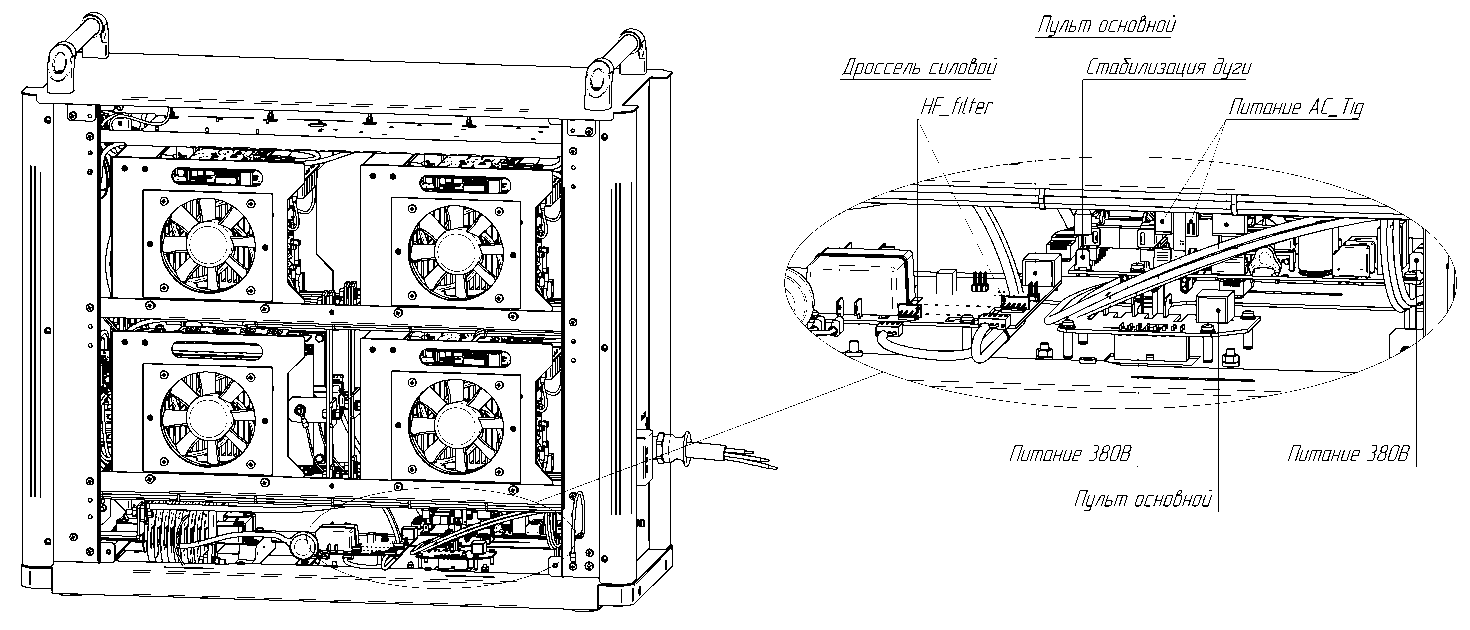
\*Установка производится в обратной последовательности.

### Замена платы Booster

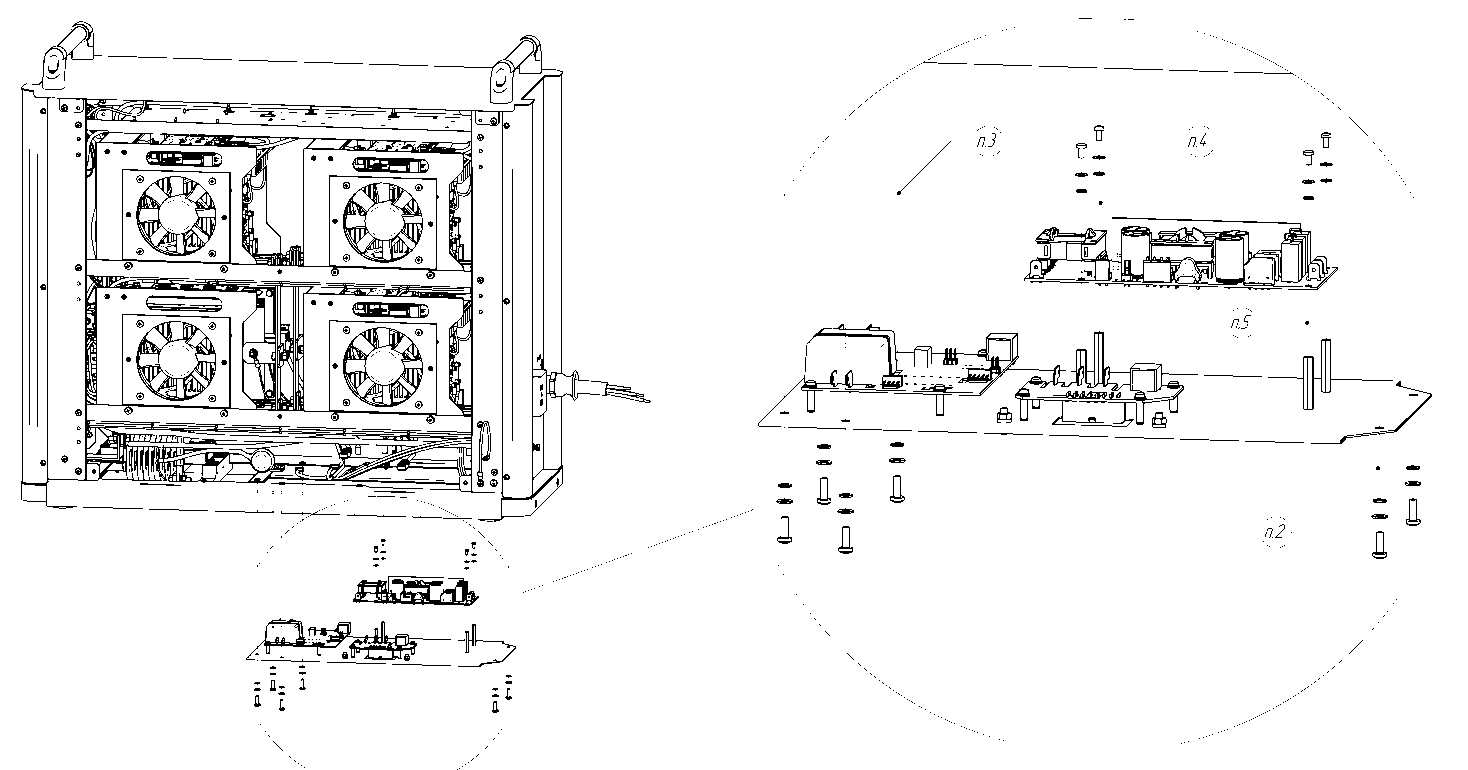
Понадобится (Необходимый инструмент):(Необходимый инструмент):

* выполнить операцию «Снятие боковых внешних крышек» см. MIG-D;
* выполнить операцию «Снятие боковых внутренних крышек» см. MIG-D;
* шлиц Ph1, шлиц Ph2.

1. Аккуратно отсоединить все разъёмы от платы Booster, BLC\_CON, HF\_TIG;



1. Шлицом Ph2 выкрутить шесть винтов М4 из крышки основания;
2. Аккуратно вывести крышку основания из монтажного окна, не повреждая платы;
3. Шлицом Ph1 выкрутить четыре винта М3;
4. Заменить неисправную плату.



\*Установка осуществляется в обратной последовательности.

\*\*Замена платы BLC\_CON и платы HF\_TIG производятся аналогично.

### Замена платы HF\_filter

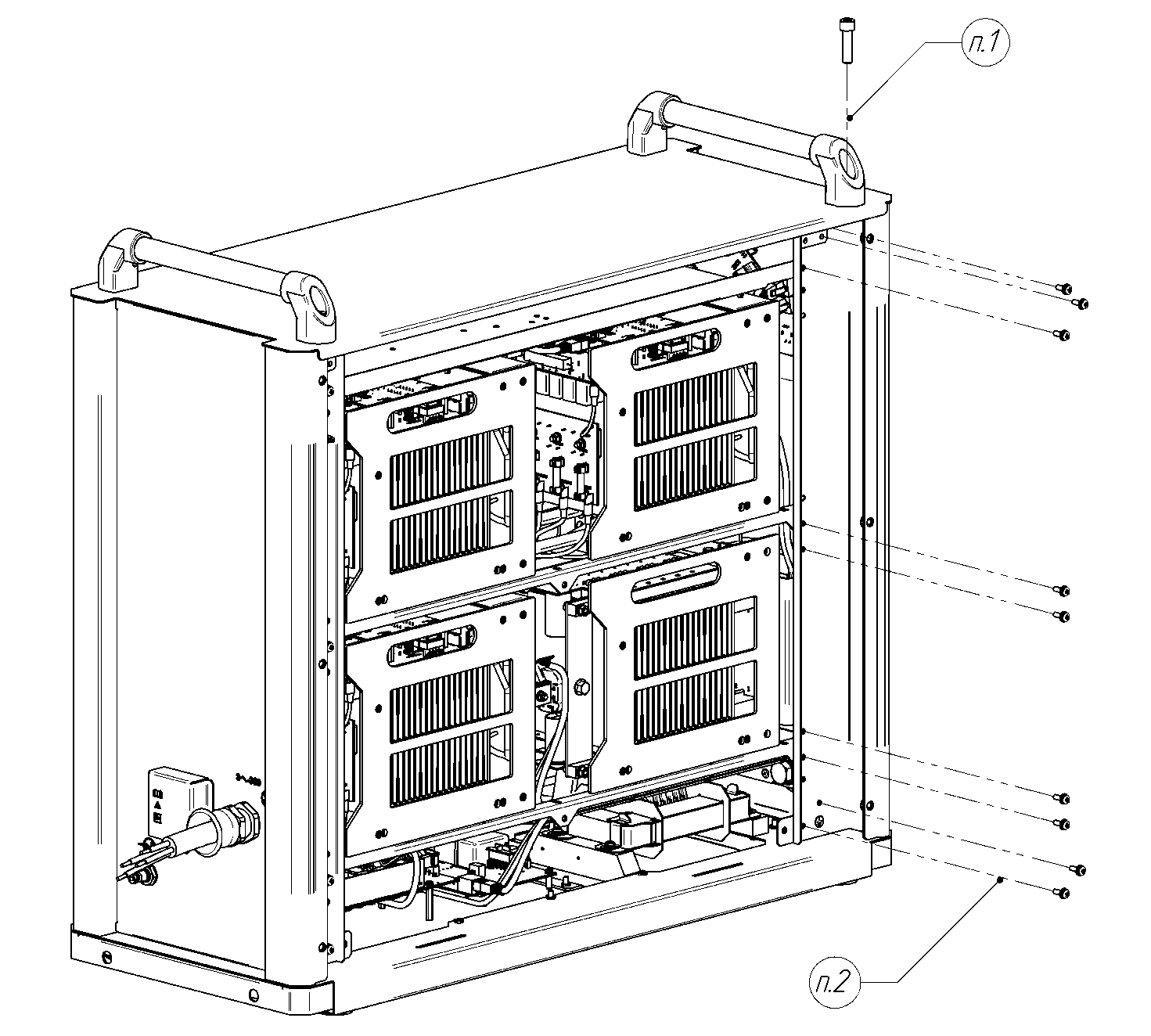
Понадобится:

* выполнить операцию «Снятие боковых внешних крышек» см. MIG-D;
* выполнить операцию «Снятие боковых внутренних крышек» см. MIG-D;
* тонкогубцы или большой пинцет;
* шестигранник на 6;
* шлиц Ph2.

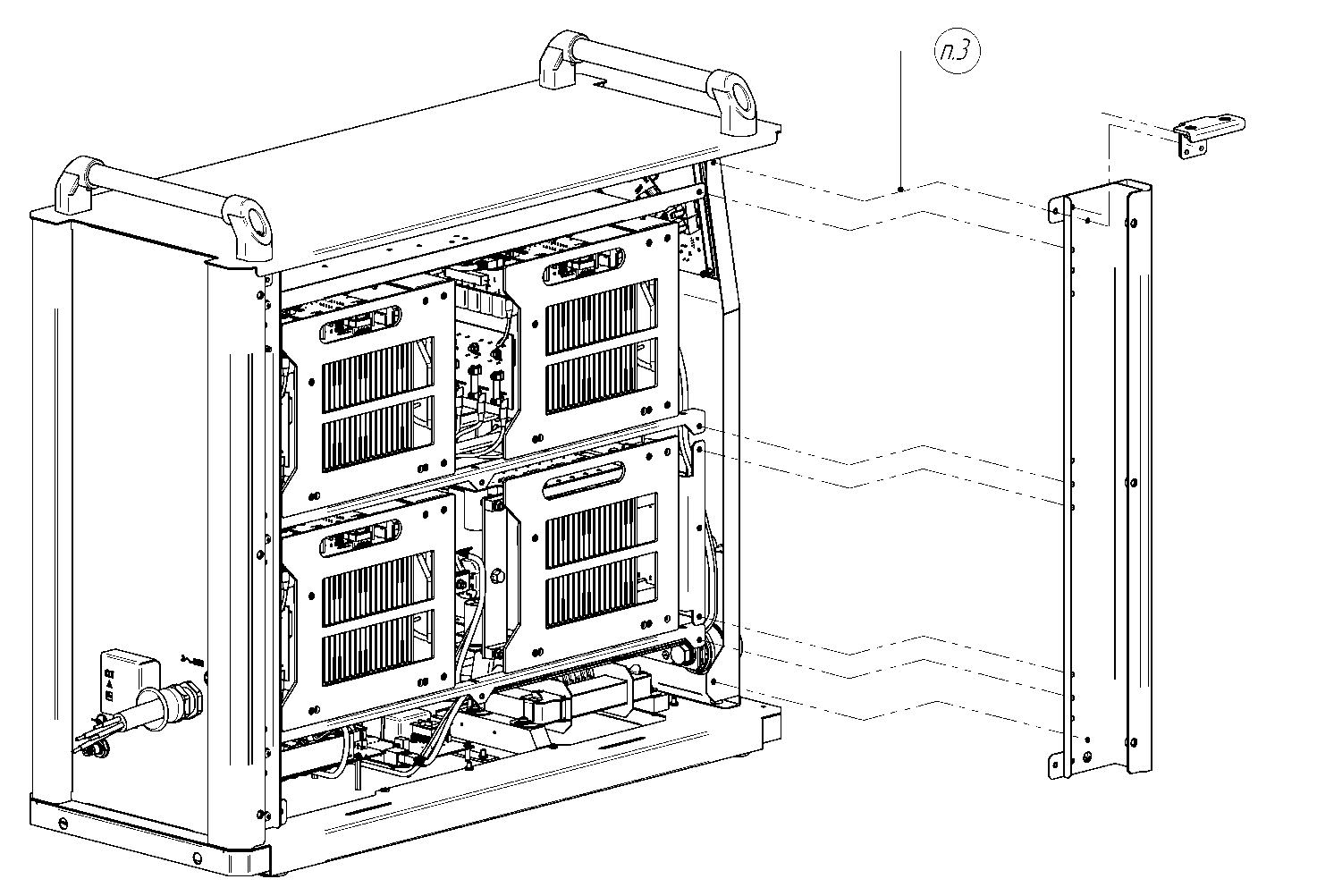
Важно: для выполнения этого раздела инструкции необходимо зафиксировать положение силовых модулей в аппарате с помощью распорки между основанием корпуса и нижней шиной, дабы избежать сильного провисания и деформации.

В противном случае: следует предварительно выполнить операцию «Замена модуля АС» с п.1 по п.3, далее действовать согласно разделу «Замена платы HF\_filter» см. TIG P DC.

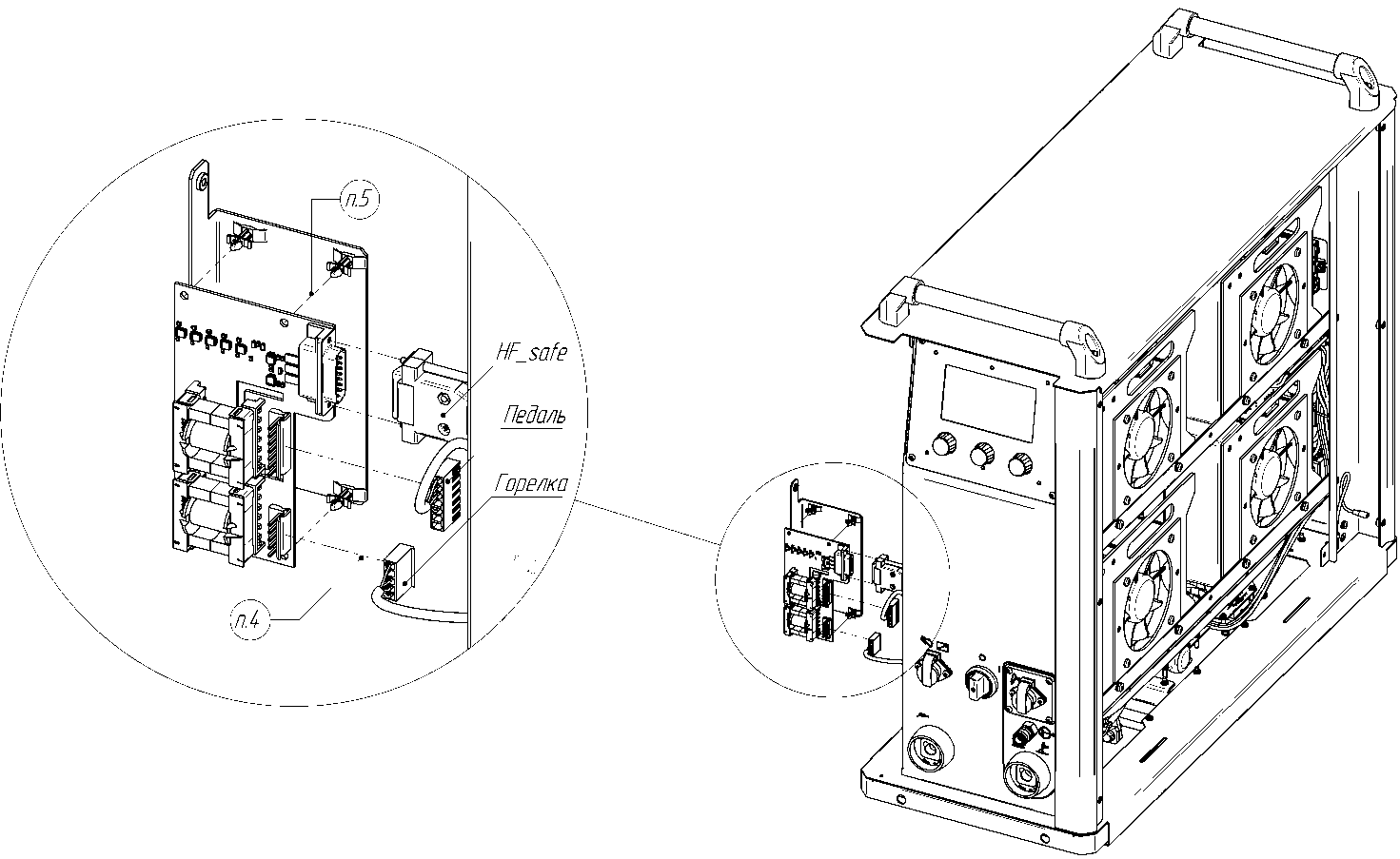
1. Шестигранником на 6 выкрутить винт из передней ручки аппарата;
2. Шлицом Ph2 выкрутить девять винтов М4 из боковой стойки;



1. Вывести стойки и опору крышки за пределы корпуса аппарата;



1. Аккуратно вывести панель с платой за пределы корпуса аппарата и отсоединить все разъёмы от платы HF\_filter;
2. Отжимая пластиковые фиксаторы, аккуратно снять плату со стоек и заменить её.



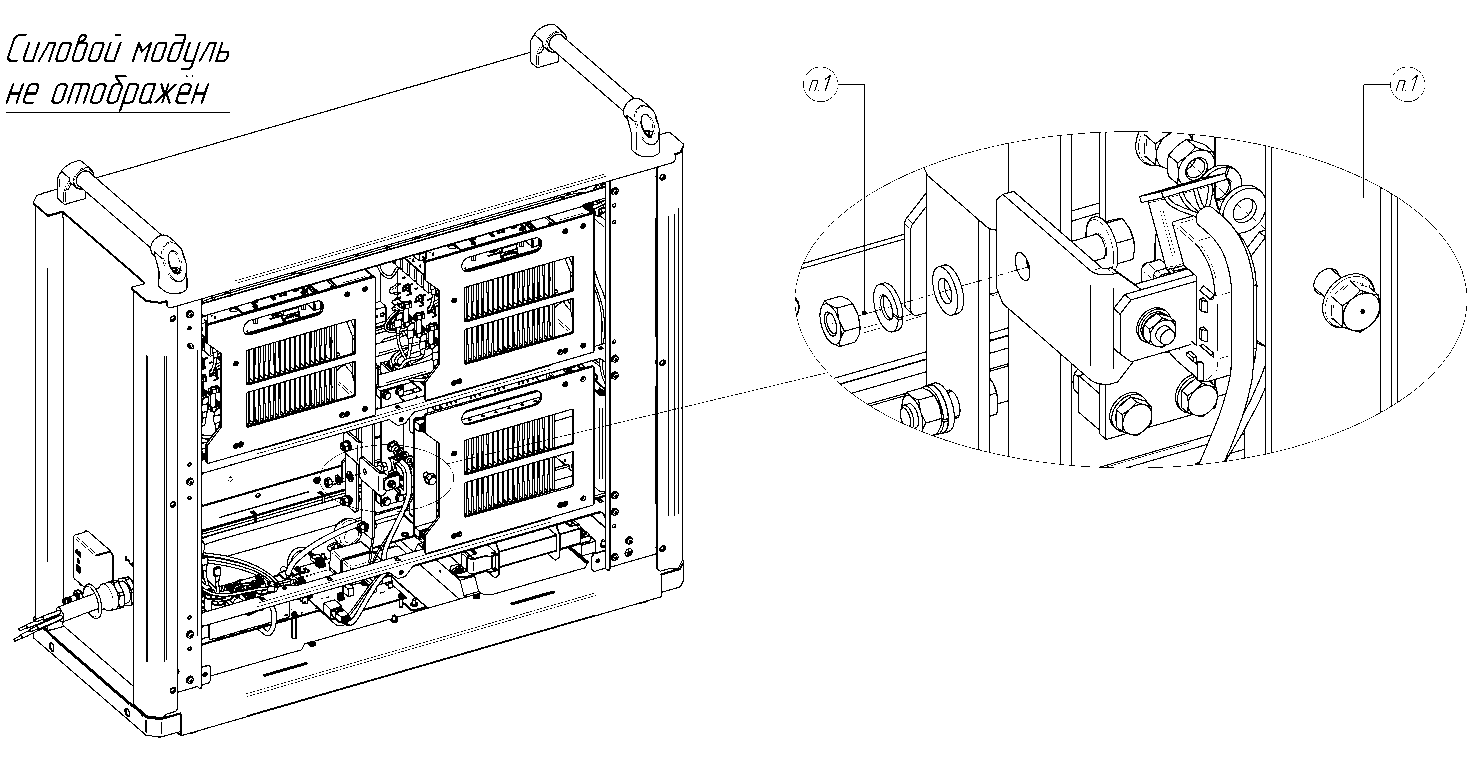
\*Установка осуществляется в обратной последовательности.

### Замена датчика Холла

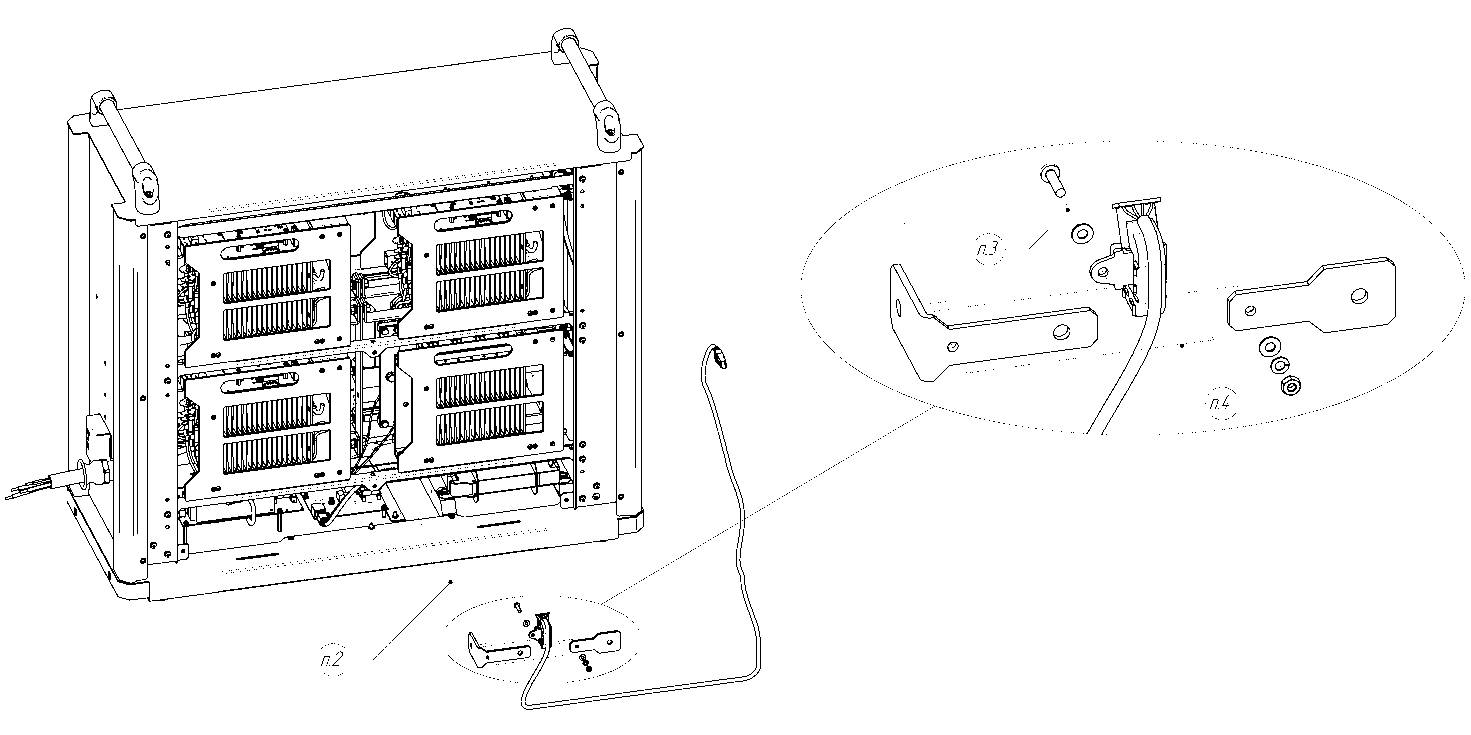
Понадобится:

* выполнить операцию «Снятие боковых внешних крышек» см. MIG-D;
* выполнить операцию «Снятие боковых внутренних крышек» см. MIG-D;
* выполнить операцию «Снятие пульта управления» с п. 1 по п. 3;
* рожковый или накидной ключ на 10 в количестве 2 штук;
* рожковый или накидной ключ на 7;
* шлиц Ph2.

1. Ключами на 10 открутить два болта, крепящих соединительные шины;



1. Вывести соединительные шины с датчиком Холла за пределы корпуса аппарата;
2. Щлицом Ph2 и ключом на 7 открутить винт М4, крепящий датчик Холла к шинам;
3. Развести соединительные шины и заменить датчика Холла.



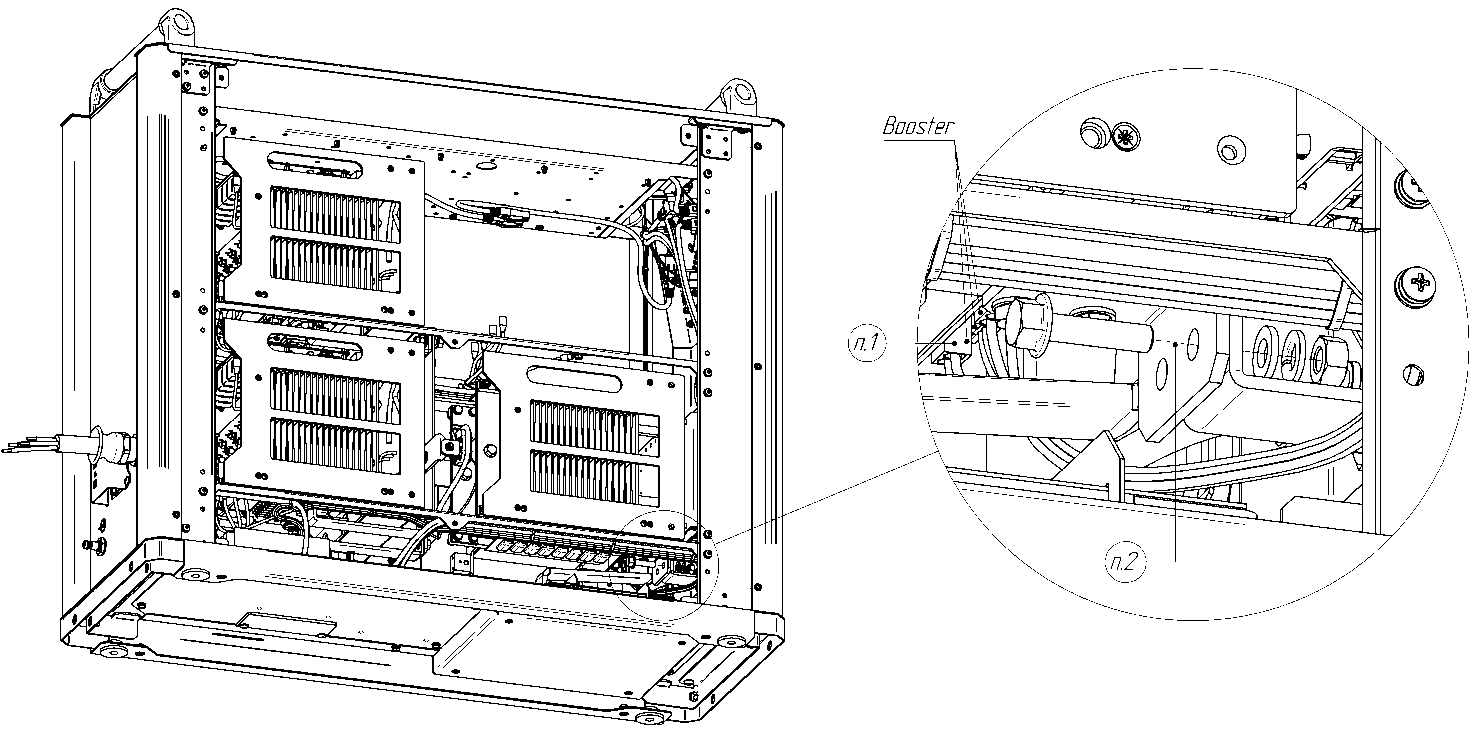
Установка осуществляется в обратной последовательности.

### Снятие-установка модуля AC

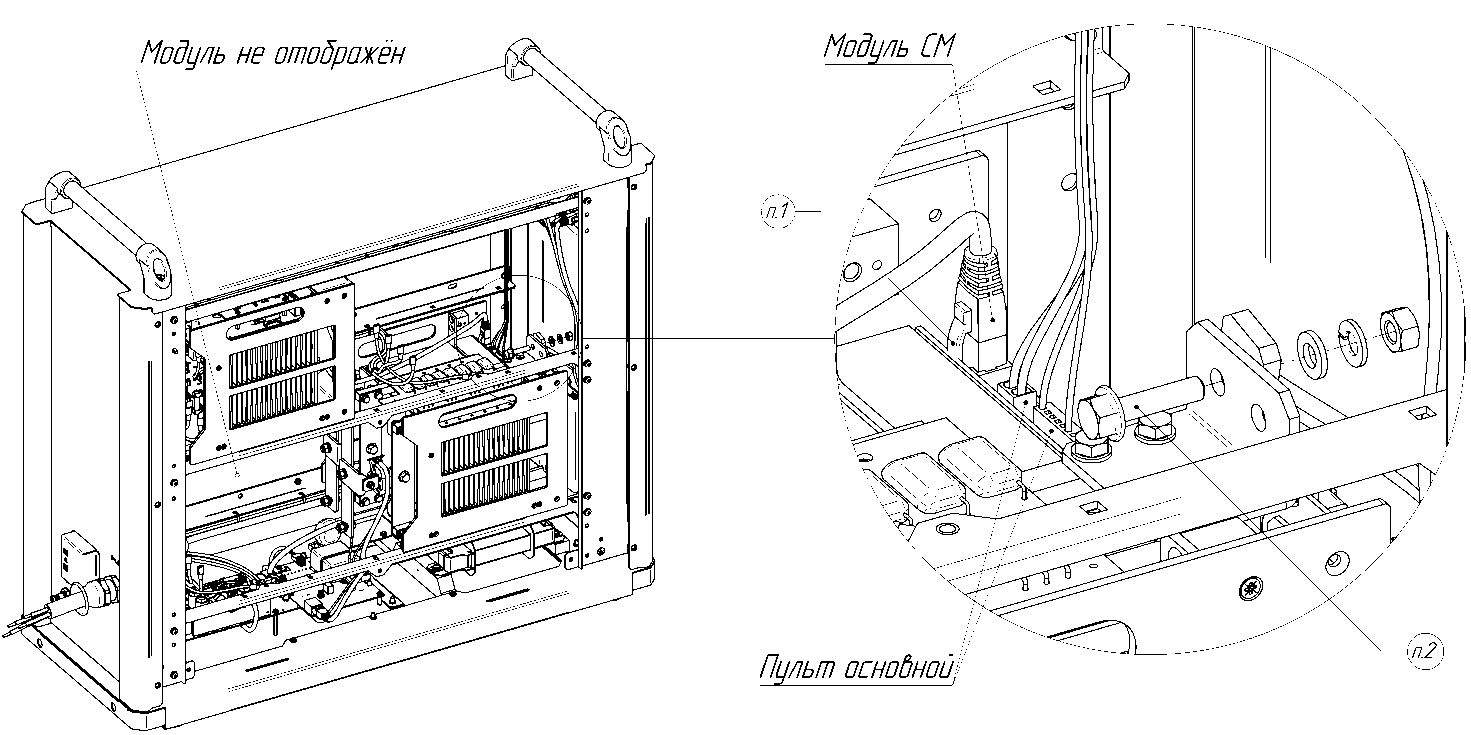
Понадобится:

* выполнить операцию «Снятие боковых внешних крышек» см. MIG-D;
* выполнить операцию «Снятие боковых внутренних крышек» см. MIG-D;
* выполнить операцию «Снятие модуля CM» с п.1 по п.5 см. MIG-D;
* рожковый или накидной ключ на 10 в количестве 2 штук.

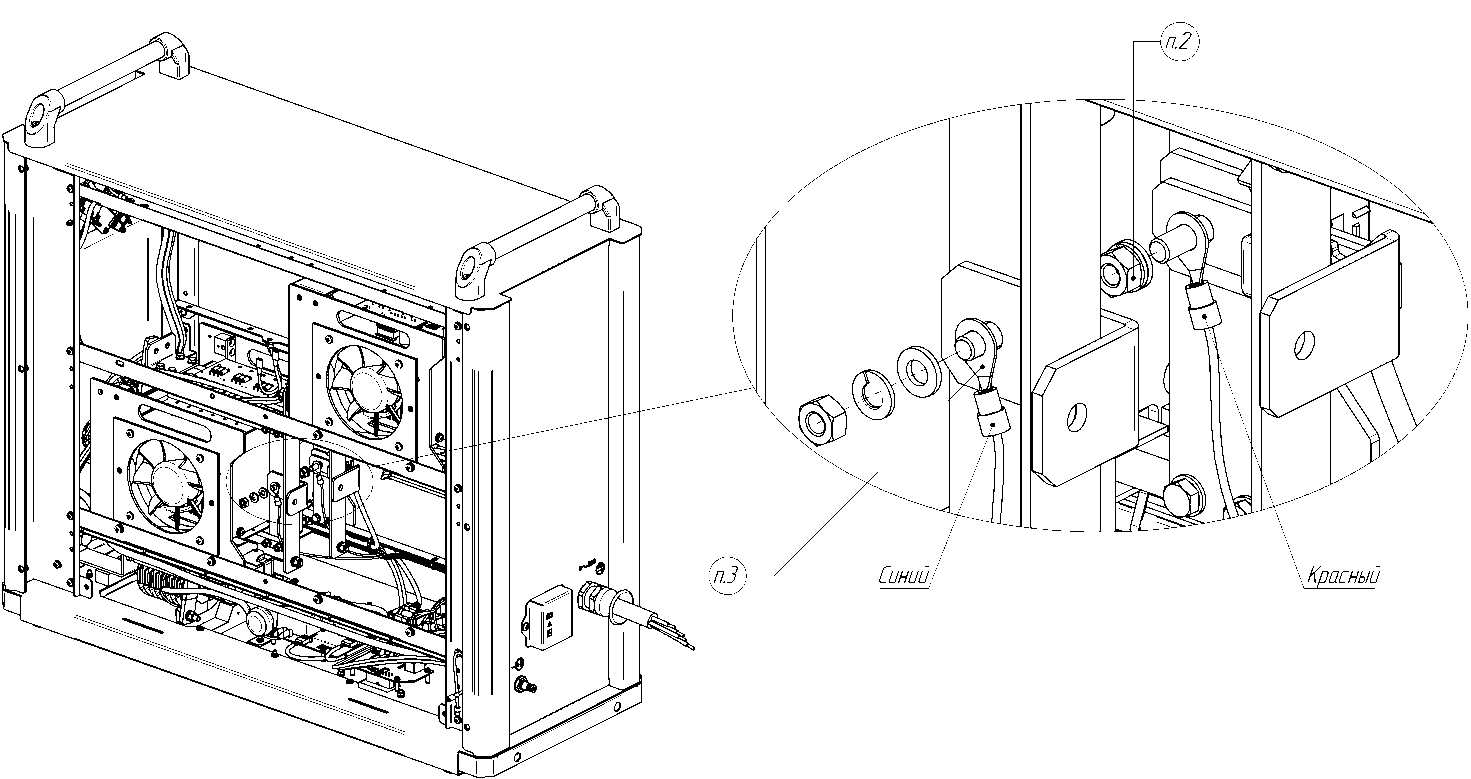
1. От модуля АС отсоединить три разъёма проводов платы Booster, разъём RJ45 модуля СМ, два разъёма основного пульта управления;



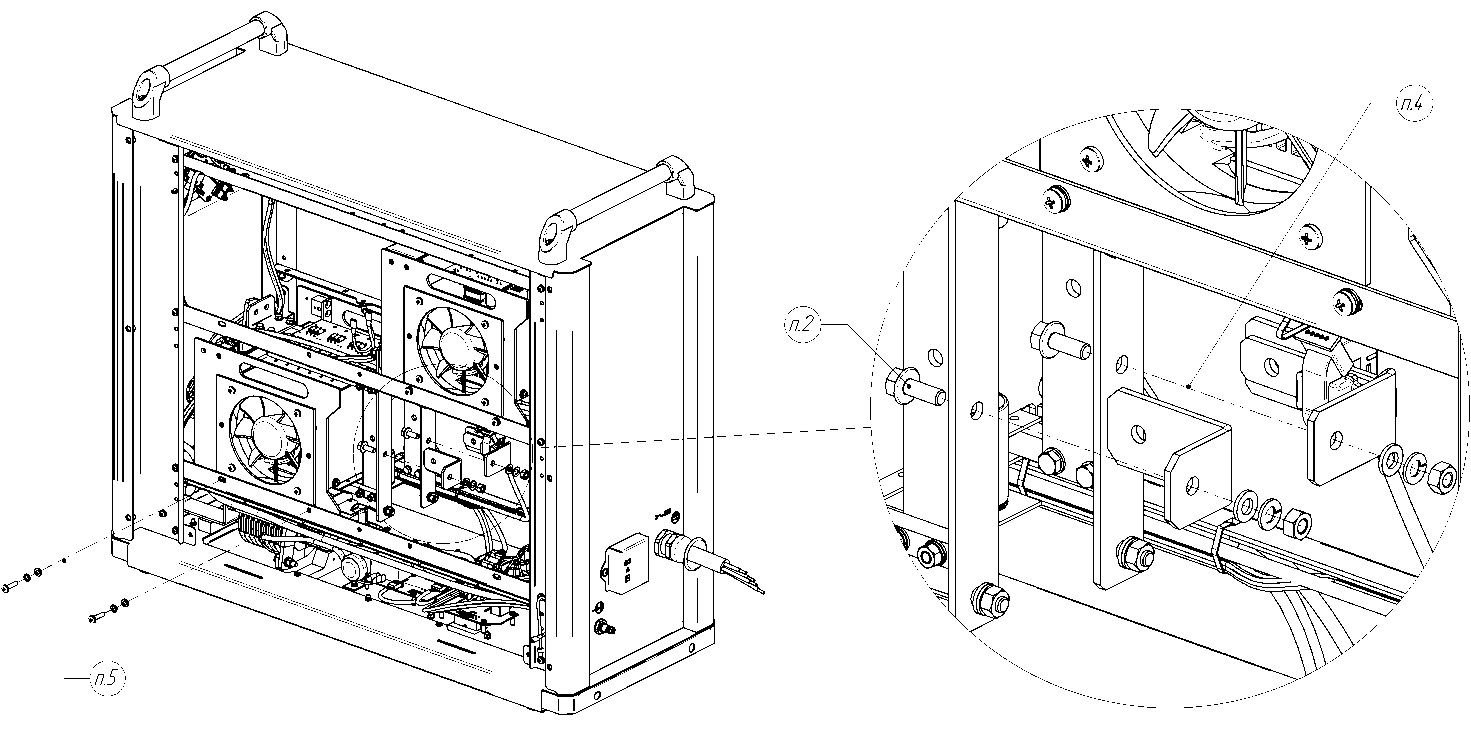
1. Ключами на 10 открутить шесть болтов, соединяющих токоведущие шины демонтируемого модуля с выводными, соединительными и вертикальными шинами;



1. От токоведущих шин модуля АС отсоединить кольцевые разъёмы пульта управления;



1. Отсоединить соединительные шины с датчиком Холла от шин модуля АС;
2. Шлицом Ph2 открутить два винта М5 крепления модуля;



1. Аккуратно извлечь модуль АС из корпуса аппарата и заменить новым.

\*Установка осуществляется в обратной последовательности.