



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1 ... A3	Модуль СМ-50В180А	3	
A4	Фильтр	1	
A5	Плата вычисления и управления	1	
A6	Плата подсоединения БЖО	1	
A7	Блок питания 40-12	1	
A8, A9	Блок питания 200-36	2	
A9	Терминатор	1	
A10	Плата пульт MIG	1	
A11	Коммутатор	1	
A12	Плата радиопередатчика 868	1	
A13	Датчик Холла	1	
A14	Плата сохранения данных	1	
A15	Считыватель	1	
SK1	Выключатель автоматический	1	
SA1	Переключатель кулачковый	1	
X1	Распределительное устройство	1	
XS1, XS2	Разъем блочный входной	2	
XP1, XP2	Разъем блочный выходной	2	
XS3	Разъем блочный подключения УПП	1	
XP3	Разъем блочный подключения подогревателя газа	1	

ЭТМ.2000.000 ЭО/А-1

MIG D

Схема соединений

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Васильева		06.08.19			
Проб.	Дешнер				Лист 1	Листов 4	
Т.контр.							
Н.Конт.							
Утв.	Турковский						

ООО «ЗТИ»

Перв.примен.	Поз.	Откуда идет	Куда поступает	MIG 2M		MIG 3M	Примечание
	1	- X2 : 1	- SK1 : 1	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	2	- X3 : 1	- SK1 : 3	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	3	- X4 : 1	- SK1 : 5	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	4	- X5 : 1	Корпус	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	5	- SK1 : 2	=A4 - X1 : 1	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	6	- SK1 : 4	=A4 - X1 : 2	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	7	- SK1 : 6	=A4 - X1 : 3	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	8	=A4 - X2 : 1	- SA1 : 1	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	9	=A4 - X2 : 2	- SA1 : 3	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	10	=A4 - X2 : 3	- SA1 : 5	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
Справ. №	11	- SA1 : 2	=X1-L1.1	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	12	- SA1 : 4	=X1-L2.1	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	13	- SA1 : 6	=X1-L3.1	ПугВ 2,5		ПугВ 4	
	14	=X1-L1.2	=A7 - X1		ПугВ 1,5		
	15	=X1-L2.2	=A7 - X2		ПугВ 1,5		
	16	=X1-L3.2	=A7 - X3		ПугВ 1,5		
	17	=A7 - X1	=A8 - X1		ПугВ 1,5		
	18	=A7 - X2	=A8 - X2		ПугВ 1,5		
	19	=A7 - X3	=A8 - X3		ПугВ 1,5		
	20	=A8 - X1	=A5 - X1		ПугВ 1,5		
	21	=A8 - X2	=A5 - X2		ПугВ 1,5		
	22	=A8 - X3	=A5 - X3		ПугВ 1,5		
	23	=X5-L1.3	=A6 - X1		ПугВ 2,5		
	24	=X5-L2.3	=A6 - X2		ПугВ 2,5		
	25	=X5-L3.3	=A6 - X3		ПугВ 2,5		
	26	=X5-L1.4	=A1 - X1		ПугВ 2,5		
Подп. и дата	27	=X5-L2.4	=A1 - X2		ПугВ 2,5		
	28	=X5-L3.4	=A1 - X3		ПугВ 2,5		
	29	=X5-L1.5	=A2 - X1		ПугВ 2,5		
	30	=X5-L2.5	=A2 - X2		ПугВ 2,5		
	31	=X5-L3.5	=A2 - X3		ПугВ 2,5		
	32	=X5-L1.6	=A3 - X1	-		ПугВ 2,5	
	33	=X5-L2.6	=A3 - X2	-		ПугВ 2,5	
Инв. № дубл.	34	=X5-L3.6	=A4 - X3	-		ПугВ 2,5	
	35	=A7 - J1 : 1	=A5 - P4 : 1		ПугВ 0,75		
	36	=A7 - J1 : 2	=A5 - P4 : 2		ПугВ 0,75		
Взам. инв. №	37	= A5 - P8 : 1	= A1 - J22 : 1		Патч корд, экран.		
	37	= A5 - P8 : 2	= A1 - J22 : 2		Патч корд, экран.		
	37	= A5 - P8 : 3	= A1 - J22 : 3		Патч корд, экран.		
	37	= A5 - P8 : 4	= A1 - J22 : 4		Патч корд, экран.		
	37	= A5 - P8 : 5	= A1 - J22 : 5		Патч корд, экран.		
	37	= A5 - P8 : 6	= A1 - J22 : 6		Патч корд, экран.		
	37	= A5 - P8 : 7	= A1 - J22 : 7		Патч корд, экран.		
	37	= A5 - P8 : 8	= A1 - J22 : 8		Патч корд, экран.		
Подп. и дата	38	= A1 - J23 : 1	= A2 - J22 : 1		Патч корд, экран.		
	38	= A1 - J23 : 2	= A2 - J22 : 2		Патч корд, экран.		
	38	= A1 - J23 : 3	= A2 - J22 : 3		Патч корд, экран.		
	38	= A1 - J23 : 4	= A2 - J22 : 4		Патч корд, экран.		
	38	= A1 - J23 : 5	= A2 - J22 : 5		Патч корд, экран.		
	38	= A1 - J23 : 6	= A2 - J22 : 6		Патч корд, экран.		
	38	= A1 - J23 : 7	= A2 - J22 : 7		Патч корд, экран.		
Инв.№ подл.	38	= A1 - J23 : 8	= A2 - J22 : 8		Патч корд, экран.		
	Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

3ТИ.2000.000

Лист

2

Перв.примен.	Поз.	Откуда идет	Куда поступает	MIG 2M	MIG 3M	Примечание		
	<i>Установка системы сохранения данных</i>							
	54	=A5 – P1_RS1 : 1	=A14 – XP1 : 1	Патч корд, незкран.				
	54	=A5 – P1_RS1 : 2	=A14 – XP1 : 2	Патч корд, незкран.				
	54	=A5 – P1_RS1 : 3	=A14 – XP1 : 3	Патч корд, незкран.				
	54	=A5 – P1_RS1 : 4	=A14 – XP1 : 4	Патч корд, незкран.				
	54	=A5 – P1_RS1 : 5	=A14 – XP1 : 5	Патч корд, незкран.				
	54	=A5 – P1_RS1 : 6	=A14 – XP1 : 6	Патч корд, незкран.				
	54	=A5 – P1_RS1 : 7	=A14 – XP1 : 7	Патч корд, незкран.				
Справ. №	<i>Установка Weld Web (без ОПУ)</i>							
	55	=A5 – P1_RS1 : 1	= A14 – XP1 : 1	Патч корд, незкран.				
	55	=A5 – P1_RS1 : 2	= A14 – XP1 : 2	Патч корд, незкран.				
	55	=A5 – P1_RS1 : 3	= A14 – XP1 : 3	Патч корд, незкран.				
	55	=A5 – P1_RS1 : 4	= A14 – XP1 : 4	Патч корд, незкран.				
	55	=A5 – P1_RS1 : 5	= A14 – XP1 : 5	Патч корд, незкран.				
	55	=A5 – P1_RS1 : 6	= A14 – XP1 : 6	Патч корд, незкран.				
	55	=A5 – P1_RS1 : 7	= A14 – XP1 : 7	Патч корд, незкран.				
	55	=A5 – P1_RS1 : 8	= A14 – XP1 : 8	Патч корд, незкран.				
	<i>Установка Weld Web (с ОПУ)</i>							
	56	=A5 – P1_RS1 : 1	=A11 – P1 : 1	Патч корд, незкран.				
	56	=A5 – P1_RS1 : 2	=A11 – P1 : 2	Патч корд, незкран.				
	56	=A5 – P1_RS1 : 3	=A11 – P1 : 3	Патч корд, незкран.				
	56	=A5 – P1_RS1 : 4	=A11 – P1 : 4	Патч корд, незкран.				
	56	=A5 – P1_RS1 : 5	=A11 – P1 : 5	Патч корд, незкран.				
	56	=A5 – P1_RS1 : 6	=A11 – P1 : 6	Патч корд, незкран.				
56	=A5 – P1_RS1 : 7	=A11 – P1 : 7	Патч корд, незкран.					
56	=A5 – P1_RS1 : 8	=A11 – P1 : 8	Патч корд, незкран.					
Подп. и дата	57	=A11 – P2 : 1	=A12 – XS2 : 1	Патч корд, незкран.				
	57	=A11 – P2 : 2	=A12 – XS2 : 2	Патч корд, незкран.				
	57	=A11 – P2 : 3	=A12 – XS2 : 3	Патч корд, незкран.				
	57	=A11 – P2 : 4	=A12 – XS2 : 4	Патч корд, незкран.				
	57	=A11 – P2 : 5	=A12 – XS2 : 5	Патч корд, незкран.				
	Инв. № дубл.	57	=A11 – P2 : 6	=A12 – XS2 : 6	Патч корд, незкран.			
		57	=A11 – P2 : 7	=A12 – XS2 : 7	Патч корд, незкран.			
		57	=A11 – P2 : 8	=A12 – XS2 : 8	Патч корд, незкран.			
		Взам. инв. №	58	=A11 – P3 : 1	= A10 – P4 : 1	Патч корд, незкран.		
			58	=A11 – P3 : 2	= A10 – P4 : 2	Патч корд, незкран.		
58			=A11 – P3 : 3	= A10 – P4 : 3	Патч корд, незкран.			
58			=A11 – P3 : 4	= A10 – P4 : 4	Патч корд, незкран.			
58			=A11 – P3 : 5	= A10 – P4 : 5	Патч корд, незкран.			
58	=A11 – P3 : 6		= A10 – P4 : 6	Патч корд, незкран.				
58	=A11 – P3 : 7		= A10 – P4 : 7	Патч корд, незкран.				
58	=A11 – P3 : 8		= A10 – P4 : 8	Патч корд, незкран.				
Подп. и дата								
Инв.№ подл.								
	Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист		
						4		