

Отчёт  
о проведении тестирования оборудования  
ООО "Завод технологических источников"

12 декабря 2017 года на сварочном участке завода АО «ВНИИ «Сигнал» проводилась демонстрация сварочного оборудования ЭВОСПАРК, производства ООО "Завод технологических источников". На демонстрации были представлены 2 сварочных аппарата:

Сварочный аппарат EVOMIG 500 Pro AI зав. № 17.0109 – 1 шт.

Сварочный аппарат EVOTIG 500 P AC/DC зав. № 17.0543 – 1 шт.

В процессе демонстрации был показан универсальный модульный принцип построения силовой части оборудования, логика работы с русифицированным меню управления. Была проведена апробация аппаратов сварщиками участка на различных режимах сварки с использованием нескольких видов и толщин свариваемых материалов. Сварочное оборудование ЭВОСПАРК обеспечивало стабильные выходные электрические параметры, отличное зажигание и горение дуги. Было отмечено качественное формирование сварного шва, минимальное разбрызгивание и отсутствие видимых дефектов.

Для дальнейшей оценки эксплуатационной надежности, удобства (неудобства) программного обеспечения и интерфейса аппарата, а также более тщательного проведения испытаний в условиях производства было предоставлено следующее оборудование:

Сварочный аппарат EVOTIG 500 P AC/DC зав. № 17.0543 – 1 шт.

Сварочный аппарат EVOTIG 350 P DC зав. № 17.0037 – 1 шт.

В период с 12.12.2017 по 22.12.2017 на производственном участке цеха №6 АО "ВНИИ"Сигнал" проводилась опытно-производственная эксплуатация следующих сварочных аппаратов: EVOTIG 500 P AC/DC, EVOTIG 350 P DC. Была проведена сварка деталей и сборочных единиц толщиной от 1 до 10 мм из низкоуглеродистых сталей 10, 20, нержавеющей стали 12x18Н10Т, алюминиевых сплавов АМг2, АМг3, АМц в среде защитного газа – аргон 100% на различных режимах.

По итогам эксплуатации можно выделить следующие положительные качества тестируемых аппаратов по сравнению с имеющимися аппаратами на участке:

1. Сварочные аппараты смонтированы на транспортной тележке совместно с блоком жидкостного охлаждения с возможностью установки на тележки баллона с газом;
2. Наглядная информативная панель управления с полностью русифицированным, интуитивно понятным и меню;
3. Наличие множества режимов, позволяющих улучшить качество сварки и использовать данные аппараты для решения самых различных сварочных задач

4. Существенная экономия времени за счёт сохранения отработанных сварочных режимов в ячейки памяти и последующего их быстрого вызова из памяти.

В целом, источники зарекомендовали себя положительно, отмечено так же высокое качество сварки, качественное формирование сварного шва нужной геометрии, минимальный уровень разбрызгивания. Каких либо существенных недостатков в ходе эксплуатации аппаратов выявлено не было.

Представленное оборудование производства ООО "Завод технологических источников" будет рассмотрено как вариант при последующем обновлении парка сварочного оборудования предприятия.

Начальник сектора 721  
отдела 72 СГТ



Э. В. Романов

22.12.2017.