



НЕВСКИЙ ЗАВОД

закрытое акционерное общество



ЗАО «НЗЛ», 192029, Россия, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, д. 51
Тел.: +7 (812) 493-56-66, факс: +7 (812) 493-56-77, www.nzl.ru, nzl@reph.ru

15.08.2017 г.

Заключение по опытно-производственной эксплуатации сварочного оборудования EVOSPARK (ЭВОСПАРК)

В период с 03.07.2017 г. по 10.08.2017 г. на ЗАО «НЗЛ» проводилась опытно-производственная эксплуатация сварочного сварочного оборудования ЭВОСПАРК:

- источник для полуавтоматической сварки EVOMIG 350 ProFe с устройством подачи проволоки (в комплекте с БЖО, транспортной тележкой, кабель-пакетом 10м)
- источник для аргонодуговой сварки EVOTIG 500 AC\DC (в комплекте с БЖО, транспортной тележкой)

Условия эксплуатации: Котельно-сварочный участок Агрегатного производства,
температура в помещении 20±28°C.

Участники опытно-производственной эксплуатации:

- Главный сварщик Дорохов Андрей Николаевич;
- Электросварщик 5 разряда Батурин Сергей Геннадьевич (EVOMIG 350 ProFe);
- Электросварщик 4 разряда Краушкин Илья Геннадьевич (EVOTIG 500 AC\DC).

Сварочный аппарат EVOMIG 350 ProFe для полуавтоматической сварки

В процессе эксплуатации выполнялась сварка углеродистых и низколегированных сталей проволокой ESAB OK Aristorod 12.50 Ø1,2 в среде защитной смеси газов 80%Ar+20%CO₂.

Положительные качества аппарата:

- наличие дисплея-панели управления с полностью русифицированным интуитивно понятным меню;
- наличие синергетических режимов;
- наличие режима сварки корневых проходов Root;
- наличие импульсного режима Pulse;
- качественная надёжная сборка аппарата, модульная компоновка силовой части источника;
- удобная мобильная тележка с колёсами большого размера

Сварочный аппарат EVOTIG 500 AC\DC для аргонодуговой сварки

В процессе эксплуатации выполнялась сварка углеродистых и низколегированных сталей, высоколегированных сталей аустенитного класса, алюминиево-магниевых сплавов в среде 100%Ar.

Положительные качества аппарата:

- наличие дисплея-панели управления с полностью русифицированным интуитивно понятным меню;
- наличие синергетических режимов;
- возможность выбора формы (синус, треугол., прямоуг., авто) и регулировки волны переменного тока;
- наличие импульсного режима (традиционный, высокочастотный, двухуровневая модуляция);
- качественная надёжная сборка аппарата, модульная компоновка силовой части источника;
- удобная мобильная тележка с колёсами большого размера.



В течение срока эксплуатации оборудование ЭВОСПАРК работало без сбоев.

Сварщики отметили высокое качество сварки, и наличие необходимых настроек режимов, а также возможность сохранения собственных настроек сварочных режимов в ячейки памяти аппарата.

Сварочные источники имеют высокую степень защиты от пыли, и грамотно реализованную систему охлаждения.

Производителем заявлена гарантия на оборудование в течение 3 лет.

Производство и сервисный центр располагаются в г.Санкт-Петербург, оперативное сервисное обслуживание и ремонт могут быть оперативно выполнены на территории потребителя.

Сварочные аппараты EVOMIG и EVOTIG технически оснащены необходимыми режимами и настройками, и способны обеспечить выполнение качественной сварки на уровне лучших мировых производителей сварочного оборудования Kemppi, Lorch, EWM имеющих на ЗАО «НЗЛ».

Учитывая вышеизложенное, и принимая во внимание преимущество по стоимости в сравнении с импортными аппаратами, сварочное оборудование ЭВОСПАРК (EVOMIG и EVOTIG) может быть рекомендовано для рассмотрения в процессе организации закупки сварочных аппаратов.

Главный сварщик ЗАО «НЗЛ»



15.08.2017 г.

Дорохов А.Н.

