



**МИНИСТЕРСТВО  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
И ТОРГОВЛИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

06.10.2021 № 86075/05

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ООО «ЗТИ»

ул. Курчатова, д. 9, лит. Е, пом. 31  
г. Санкт-Петербург, 194223

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

### **о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации**

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, представленных в соответствии с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, подтверждает производство следующей промышленной продукции на территории Российской Федерации:

Наименование юридического лица: Общество с ограниченной ответственностью «Завод технологических источников» (ООО «ЗТИ»)

Реквизиты заявления: исх. № 21/09|21-02 от 21 сентября 2021 г. (вх. МП-199940 от 30 сентября 2021 г.), ГИСП № 1998\ 2021 от 1 октября 2021 г.

ИНН 7814165710 ОГРН (ОГРНИП) 1157847001476

Адрес местонахождения (адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства): ул. Курчатова, д. 9, лит. Е, пом. 31, г. Санкт-Петербург, 194223

Адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции: ул. Курчатова, д. 9, лит. Е, г. Санкт-Петербург, 194223

| № | Наименование производимой промышленной продукции                              | Код промышленной продукции по ОК 034 2014 (КПЕС 2008) | Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС | Реквизиты документа <sup>1</sup> , содержащего требования к производимой промышленной продукции  |
|---|---|---|---|--|
| 1 | EVOMIG 550 АЭС-2. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки              | 27.90.31.110  | 8515                                      | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 2 | EVOMIG 550. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки                    | 27.90.31.110  | 8515                                      | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 3 | ROSWELD TIG 450 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе     | 27.90.31.110  | 8515                                      | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 4 | EVOTIG 550 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном | 27.90.31.110  | 8515                                      | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-   |

<sup>1</sup> Технические условия, стандарт организации, технологический регламент либо номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси)

|   |   |              |      |  |
|---|---|--------------|------|--|
|   | токе  |              |      | 2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013   |
| 5 | EVOTIG 500 P AC/DC.<br>Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на<br>переменном/постоянном<br>токе   | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 6 | EVOTIG 350 P AC/DC.<br>Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на<br>переменном/постоянном<br>токе   | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 7 | EVOTIG 500 P DC.<br>Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на постоянном токе                       | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 8 | ROSWELD TIG 500 P AC/DC. Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на<br>переменном/постоянном<br>токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 9 | EVOMIG 350K. Аппарат<br>для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки                                | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-  |

|    |  |              |      |  |
|----|--|--------------|------|--|
|    |  |              |      | 2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013  |
| 10 | ROSWELD TIG 500 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе          | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 11 | ROSWELD TIG 400 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе          | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 12 | EVOTIG 800 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 13 | EVOMIG Synergic 500G. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки               | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 14 | ROSWELD MIG Synergic 500W. Аппарат для ручной и                                    | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,  |

|    |   |              |      |   |
|----|---|--------------|------|---|
|    | полуавтоматической сварки   |              |      | ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013  |
| 15 | ROSWELD MIG 400.<br>Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки      | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 16 | EVOTIG 550 P DC.<br>Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 17 | ROSWELD MIG 350.<br>Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки      | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 18 | ROSWELD MIG 550.<br>Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки      | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 19 | ROSWELD TIG 350 P DC. Аппарат для                                       | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное  |

|    |  |              |      |  |
|----|--|--------------|------|--|
|    | аргонодуговой сварки на постоянном токе  |              |      | оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013   |
| 20 | EVOTIG 200 P AC/DC.<br>Аппарат для аргондуговой сварки на переменном/постоянном токе   | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013                        |
| 21 | ROSWELD TIG 400 P AC/DC. Аппарат для аргондуговой сварки на переменном/постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013                        |
| 22 | СТИЛАРК EVOTIG 350 P DC. Аппарат для аргондуговой сварки на постоянном токе            | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 27.90.3-003-54330231-2019 «Инвертор сварочный СТИЛАРК EVOTIG 350 P DC»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 23 | ROSWELD TIG 550 P AC/DC. Аппарат для аргондуговой сварки на переменном/постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013                        |

|    |   |              |      |   |
|----|---|--------------|------|---|
| 24 | ROSWELD MIG 450.<br>Аппарат для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки              | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-<br>2015 «Сварочное<br>оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-<br>2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-<br>2014, ИЕС 60974-1:2012,<br>2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 25 | ROSWELD MIG 550<br>АЭС-2. Аппарат для<br>ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки     | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-<br>2015 «Сварочное<br>оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-<br>2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-<br>2014, ИЕС 60974-1:2012,<br>2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 26 | EVOMIG 500 TP.<br>Аппарат для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки                | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-<br>2015 «Сварочное<br>оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-<br>2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-<br>2014, ИЕС 60974-1:2012,<br>2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 27 | ROSWELD MIG<br>Synergic 500G. Аппарат<br>для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-<br>2015 «Сварочное<br>оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-<br>2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-<br>2014, ИЕС 60974-1:2012,<br>2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 28 | EVOTIG 400 P DC.<br>Аппарат для<br>аргодуговой сварки<br>на постоянном токе           | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-<br>2015 «Сварочное<br>оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-<br>2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-<br>2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-<br>2014, ИЕС 60974-1:2012,                           |

|    |   |              |      |  |
|----|---|--------------|------|--|
|    |   |              |      | 2:2013, 3:2013, 5:2013   |
| 29 | ROSWELD TIG 450 P AC/DC. Аппарат для аргодуговой сварки на переменном/постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 30 | ROSWELD TIG 350 P AC/DC. Аппарат для аргодуговой сварки на переменном/постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 31 | EVOMIG Synergic 500W. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки                  | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 32 | EVOTIG 1000 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе                   | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 33 | EVOTIG 350 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе                    | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-   |



|    |  |              |      |  |
|----|--|--------------|------|--|
|    |  |              |      | 2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013   |
| 34 | EVOMIG 500. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки                 | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 35 | EVOMIG 350. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки                 | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 36 | ROSWELD TIG 550 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе  | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 37 | ROSWELD TIG 1000 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 38 | EVOMIG 450. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки                 | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-  |

|    |   |              |      |   |
|----|---|--------------|------|---|
|    |   |              |      | 2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013   |
| 39 | EVOTIG 400 P AC/DC.<br>Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на<br>переменном/постоянном<br>токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 40 | ROSWELD MIG 350K.<br>Аппарат для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки                         | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 41 | ROSWELD MIG 500 TP.<br>Аппарат для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки                       | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 42 | EVOMIG 400. Аппарат<br>для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки                               | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 43 | EVOTIG 450 P DC.<br>Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на постоянном токе                     | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование»,<br>ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-   |

|    |   |              |      |  |
|----|---|--------------|------|--|
|    |   |              |      | 2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013   |
| 44 | EVOTIG 200 P DC.<br>Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на постоянном токе                     | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 45 | ROSWELD MIG 500.<br>Аппарат для ручной и<br>полуавтоматической<br>сварки                          | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 46 | ROSWELD TIG 200 P DC. Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на постоянном токе                   | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 47 | EVOTIG 450 P AC/DC.<br>Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на<br>переменном/постоянном<br>токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |
| 48 | ROSWELD TIG 200 P AC/DC. Аппарат для<br>аргонодуговой сварки<br>на                                | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-  |

|    |   |              |      |  |
|----|---|--------------|------|--|
|    | переменном/постоянном токе  |              |      | 2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013  |
| 49 | ROSWELD TIG 800 P AC/DC. Аппарат для аргодуговой сварки на переменном/постоянном токе | 27.90.31.110 | 8515 | ТУ 3441-001-82175893-2015 «Сварочное оборудование», ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012, ГОСТ ИЕС 60974-2-2014, ГОСТ ИЕС 60974-3-2014, ГОСТ ИЕС 60974-5-2014, ИЕС 60974-1:2012, 2:2013, 3:2013, 5:2013 |

Срок действия: заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Директор Департамента  
станкостроения и тяжелого машиностроения

В.В. Пивень

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,  
хранится в системе электронного документооборота  
Министерства промышленности и торговли  
Российской Федерации.

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат: 00E1036E1B07E00381EB11178E003676DB  
Кому выдан: Пивень Валерий Вячеславович  
Действителен: с 26.03.2021 до 26.03.2022