



ОАО «Верещагинский
ПРМЗ «Ремпутьмаш»

ООО «Велдпром»

от 19.02.2018 № исл. 60134

на № _____ от _____

ОТЗЫВ

о производственных испытаниях сварочного полуавтомата EVOMIG-500PRO

В период февраля 2018г. нашим предприятием проводились производственные испытания сварочного полуавтомата в составе инверторного источника EVOMIG-500PRO с подающим механизмом УПП-300П.

Оборудование было установлено в ЦПМ (цех путевых машин) и задействовано для сварки несущих конструкций рамы и кузова (ПСС-1К) конструктивные элементы имеют толщину от 2 до 20мм, марки сталей СТЗ и 09Г2С. Сварка проводилась в нижнем и вертикальном положении, корневых, заполняющих и облицовочных слоев. Сварочные токи в диапазоне 100 – 350 А, напряжение на дуге 20 – 32 В. Для сварки применялась сварочная проволока СВ08Г2С Ø 1,2, защитный газ CO₂. Предварительно были выполнены контрольные образцы и были подвергнуты 100% визуальному и измерительному контролю.

Результаты практической эксплуатации показали, что испытываемое оборудование обладает высокими сварочно-технологическими свойствами (хорошее начальное возбуждение дуги; устойчивый процесс сварки; мягкая дуга; отсутствие/минимум разбрызгивания; отсутствие пор и шлаковых включений; отсутствие наплывов и подрезов; хорошее сплавление обеих кромок и формирование геометрии шва). Контроль сварных соединений показал отсутствие в них дефектов. Оборудование отличается простотой управления и очень быстро настраивается, а скорость проведения сварочных работ высокая.

Испытываемое оборудование, безусловно, заслуживает, положительные отзывы со стороны эксплуатирующих служб нашего предприятия и рекомендуется для применения на предприятиях транспортного машиностроения.

Главный инженер
ОАО «Верещагинский ПРМЗ «Ремпутьмаш»

В.Ю. Дегтерев