

## БЕЛАЗ-ХОЛДЫНГ

Філіял Адкрытага акцыянернага таварыства

**БЕЛАЗ**

кіруючая кампанія холдынгу  
«БЕЛАЗ-ХОЛДЫНГ» у г. Могілёве -  
«Могілёўскі аўтамабільны завод  
імя С.М. Кірава»



## БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ

Филиал Открытого акционерного общества

**БЕЛАЗ**

управляющая компания холдинга  
«БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ» в г. Могилеве -  
«Могилевский автомобильный завод  
имени С.М. Кирова»

Віцебскі пр-т, 5, 212601, г. Могілёў  
Рэспубліка Беларусь  
Т/факс (+375222) 74-07-63  
E-mail: moaz.mogilev@tut.by

Витебский пр-т, 5, 212601, г. Могилев  
Республика Беларусь  
Т/факс (+375222) 74-07-63  
E-mail: moaz.mogilev@tut.by

31.07.2018 N 972-942-14/57

на N \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

По результатам демонстрации и тестирования сварочного полуавтомата «EVOSPARK» EVOMIG BASIC 500 на филиале

Директору ООО «СваркаЦентр»  
Максиль В.В.

ул. Калинина, д.19  
211440, РБ, Витебская обл.  
г. Новополоцк  
т/ф 8-0214-53-15-59,  
E-mail: ptk.belarus@gmail.com

Уважаемый Валерий Владимирович!

Представителями компании EVOSPARK 10 июля 2018 года на филиале Открытого акционерного общества «БЕЛАЗ» - управляющая компания холдинга «БЕЛАЗ - ХОЛДИНГ» в г. Могилеве – «Могилевский автомобильный завод имени С.М. Кирова» была проведена демонстрация и тестирование функциональных возможностей сварочного полуавтомата EVOMIG BASIC 500. Демонстрация и тестирование проводились в сварочно-сборочном цехе на участке сборки и сварки резервуаров тормозной системы вагонов. Сварочный полуавтомат подключался к двум стендам – сварки продольного шва обечайки и сварки кольцевых швов резервуаров. Тестирование сварочного полуавтомата проводилось на заготовке металла 09Г2С толщиной 2,5 мм, 3 мм проволокой Св08Г2С диаметром 1,2 мм в среде защитных газов Ar 80% + CO2 20%. Толщина и марка металла заготовки соответствовали параметрам заготовки, из которой изготавливаются резервуары.

В процессе демонстрации функциональных возможностей сварочный полуавтомат обеспечивал стабильные выходные электрические параметры, зажигание и горение дуги. Аппарат обеспечивал хорошее формирование сварного шва при минимальном разбрызгивании металла при сварке. На заготовке во время тестирования получен сварной шов, который соответствует параметрам требований КД резервуаров.

Данный сварочный полуавтомат имеет русифицированное меню на панели управления режимами сварки, режимы сварки легко настраиваются и считываются с дисплея, имеется возможность сварки как в ручном так и в синергетическом режимах сварки с возможностью корректировки вручную программ сварки. Конструкция источника питания имеет модульную компоновку, что облегчает ремонт аппарата. Каждый силовой модуль аппарата оснащен собственной системой охлаждения. Силовые модули имеют повышенную защиту от попадания в них пыли и грязи.

В целом сварочный полуавтомат «EVOSPARK» EVOMIG BASIC 500 по своим техническим характеристикам не уступает ведущим зарубежным образцам аппаратов

