



АО «АТОММАШЭКСПОРТ»

JSC «ATOMMASHEXPORT»



Адрес:

347387, г. Волгодонск Ростовской области, ул. К. Маркса, 44

✉ 347389, а/я 1744 г. Волгодонск-29 Ростовской области

Address:

44, K. Marx str., Volgodonsk, Rostov region, Russia, 347387

Tel: (8639) 23-21-40 Fax: (8639) 24-96-06 E-mail: [atomexp@atomexp.ru](mailto:atomexp@atomexp.ru), [atomexp@netbynet.ru](mailto:atomexp@netbynet.ru)

Certified by  
Russian Register

38/305 № 29.12.17.

Заботину Александру

ОТЧЕТ ПО ОПЫТНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СВАРОЧНОГО ИСТОЧНИКА  
ДЛЯ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ  
EVOTIG 350AC/DC

(производства - ООО «Завод технологических источников г. Санкт-Петербург)

В мае 2017 г. нашей организацией был получен сварочный источник для аргодуговой сварки неплавящимся электродом на постоянном и переменном токе EVOTIG 350 Pulse AC/DC для осуществления опытной эксплуатации.

По итогам 6 месяцев эксплуатации можно выделить следующие качества данного аппарата:

1. Сварочный аппарат смонтирован на транспортной тележке совместно с Блоком жидкостного охлаждения. Источник оснащен панелью управления с большим цветным ЖК-экраном.
2. Наглядная и интуитивно понятная панель управления со всеми необходимыми сварщику настройками – на русском языке. Все параметры отображаются на экране одновременно, что позволяет оперативно проводить настройку аппарата. Сразу видна полная циклограмма процесса, значения рабочей и дежурной дуги, стартовых и финишных токов. Важна возможность записи и быстрого вызова заранее настроенных режимов на разные толщины, что существенно экономит время сварщика.
3. Высокий ПВ источника на больших токах: источник обеспечивал непрерывную работу на сварке любых деталей на токах 250-350А в течение полной рабочей смены без остановок.
4. По сварочным показателям источник показал устойчивое бесконтактное зажигание дуги, высокое отличное качество сварки (стабильность, мягкость). Наличие настраиваемых импульсного и высокочастотного режимов позволяет использовать данный аппарат для решения самых различных сварочных задач.
5. Особенно хочется отметить отличительную особенность в лучшую сторону от других установок при сварке алюминия и его сплавов.
6. Каких-либо существенных недостатков в ходе эксплуатации аппарата EVOTIG 350AC/DC выявлено не было.

Инструктор по сварке ОП «ЦП и АС»

Вавренюк Е.А.

Начальник ОП «ЦП и АС»

Тудвасев В.А.

